

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ КАРУСЕЛИ ДЛЯ ПЕЧАТИ ПО ТЕКСТИЛЮ SPORTSMAN E, M&R

Sportsman E является на сегодняшний день самой распространенной полуавтоматической сервоприводной трафаретной машиной карусельного типа для печати по текстильным изделиям и крою текстильных материалов как в России и странах СНГ, так и во всем мире. Основными видами изделий, запечатываемых на этой машине являются: футболки, майки, толстовки, рабочая одежда, медицинские халаты, платки, а также крой самых различных текстильных изделий.

Печатная машина **Sportsman E** объединила в себе весь многолетний опыт инженеров компании **M&R** в конструировании и производстве подобных трафаретных печатных машин для нужд текстильного рынка. **Sportsman E** - это единственная бюджетная машина, имеющая сервоприводы печатных секций и вращения рабочих столов, обеспечивающих высокоскоростную автоматическую печать практически любого уровня сложности до 10 красок на текстильных изделиях или их крое. Максимальный формат печати составляет 50x50 см.



Описание

Мощный несущий корпус и опорные узлы печатной машины Sportman E, выполненные из качественной сортовой стали, обеспечивают высокую жесткость и долговечность конструкции. Все корпусные детали производятся на автоматических роботизированных линиях. Элементы печатных секций выполнены из легкого и прочного алюминиевого сплава. Главный вал машины производится из закаленной износостойкой легированной стали и изготавливается на прецизионных станках с цифровым управлением с последующим финишным полированием. В качестве опор используются высокоточные подшипники повышенной износостойкости. Все ответственные подвижные узлы подвергают статической и динамической балансировке.

Вращение несущей карусели печатной машины осуществляется независимым **сервоприводом** с централизованным микропроцессорным управлением. Сервопривод обеспечивает плавную и высокоточную работу машины, позволяет плавно регулировать скорость работы. Тонкая наладка и регулировка механизмов печатной машины проводится опытными и квалифицированными инженерами компании M&R. Заказчик, получивший машину, сразу может приступить к выполнению текущих заказов.

Система микропроцессорного управления машиной позволяет независимо включать и отключать печатные секции в необходимом порядке, устанавливать различные значения хода ракелей, отключать отдельные секции при пробной печати, управлять работой промежуточных сушек. Система управления обеспечивает простое и наглядное программирование. При работе машины управляющий микропроцессор автоматически выполняет отсчет количества запечатанных изделий, в режиме реального времени контролирует состояние узлов и механизмов. Поступающие на микропроцессор сигналы датчиков о нарушениях работы сразу передаются на нумерационный дисплей центрального пульта с указанием причины неполадки.

Печатные секции оснащаются независимым сервоприводом. Работа привода контролируется системой управления. Технологический зазор в каждой секции регулируется индивидуально, по 4-м контактным точкам печатной формы. Независимые пульта управления, установленные на каждой печатной секции, позволяют отдельно регулировать скорости перемещений печатного и орошающего ракеля, включать или отключать необходимые секции. Высокую точность совмещения красок в процессе печати обеспечивает **система фронтальных микрометрических механизмов**. Приводка печатных форм выполняется по шести направлениям, с отсчетом требуемых регулировок по прецизионным индикаторным шкалам.

Ракельные каретки печатных секций установлены на прецизионных закрытых подшипниках с "нулевым допуском". Направляющие кареток из закаленной легированной стали изготавливают на станках с цифровым управлением с последующим финишным полированием. Это позволяет значительно увеличить износостойкость, а также обеспечить высокую чистоту поверхности и точность направляющих.

Тонконастраиваемая **пневматическая ракельная система** с отдельной регулировкой давления прижима ракелей обеспечивает высокую точность и стабильность давления. Для дополнительного контроля над процессом печати угол наклона и давление прижима ракелей устанавливается независимо. Остановка ракельной каретки в крайних точках хода позволяет включать или отключать режим нанесения краски на печатную форму. Длина хода ракелей регулируется. Для сокращения времени наладки регулировка хода выполняется по точно откалиброванным шкалам.

Для точной и надежной фиксации печатных форм используются **механизмы фронтальных и тыловых держателей** с пневматическими зажимами. Регулирование тыловых зажимов позволяет работать с различными типами и размерами печатных форм, а защелкивающиеся фронтальные держатели обеспечивают быструю и легкую установку или замену форм. Дополнительные механические зажимы жестко фиксируют рамы любых профилей (даже с круглым сечением) без каких-либо переходных устройств или адаптеров. Держатели машины совместимы с широким спектром систем привода, включая системы **Tri - Loc™** и **Double Tri - Loc™**.

Тонкопрофильные рабочие столы изготавливаются из алюминиевого сплава и покрываются слоем специальной термо- и износостойкой резины. Алюминиевый сплав придает рабочим столам необходимую жесткость и легкость, а резиновое покрытие играет роль демпфера и защиты. Система выравнивания позволяет выполнять точное позиционирование рабочих столов, а механизмы крепления, спроектированные по принципу **tool-free** (без

использования инструментов и ключей), обеспечивают быструю и легкую установку столов с их надежной фиксацией. Программируемый **режим Revolver Print Program™** позволяет Вам смоделировать любую последовательность печати и подсушки изделия в заданной Вами последовательности. Именно этот режим позволяет Вам ввести последовательность печати изделия с использованием всего одной промежуточной сушки. Система управления обеспечивает простое и наглядное программирование любых необходимых Вам режимов и последовательностей печати. Запатентованная система и устройство **Optic No Shirt Detector™** (опция), автоматически определяет наличие запечатываемых изделий на рабочих столах и, в случае их отсутствия, последовательно отключает печатные секции при прохождении пустого стола без футболки.

Характеристики

Модель Sportsman E	10 / 8 E	12 / 10 E	14 / 12 E
Привод вращения рабочих столов	серво	серво	серво
Привод печатных секций	серво	серво	серво
Печатные секции, красочность	8	10	12
Рабочие столы	10	12	14
Макс. формат печати, мм	500x510	500x510	500x510
Макс. размер формной рамы, мм	660x910x50	660x910x50	660x910x50
Стандартный размер рабочих столов, мм	560x630	560x630	560x630
Диаметр машины, м	4,43	4,79	5,14
Высота машины, м	1,35	1,35	1,35
Вес (в упаковке), кг	2000	2037	2585